

I.b. Capacidad operativa del sistema.

Para el proyecto “New Fortress Energy Altamira FLNG”, el diseño del tanque de almacenamiento de Gas Natural Licuado considera los requisitos de seguridad para el diseño, construcción, operación y mantenimiento de terminales de almacenamiento de gas natural licuado que incluyen sistemas, equipos e instalaciones de recepción, conducción, vaporización y entrega de gas natural de acuerdo a las normas internacionales.

El Sistema de Almacenamiento (el Sistema) integrado por una unidad de almacenamiento flotante (FSU) que albergará temporalmente el Gas Natural Licuado (GNL) del proceso de licuefacción, el buque de GNL es denominado “Golar Penguin”, fue construido en el año 2014 por Samsung Heavy Industries Co Ltd. Es un buque con capacidad para transportar GNL a -163°C en tanques de tipo doble de membrana con clasificación "DNV" (Det Norske Veritas) 1A1, Tanker for liquified gas ship type 2G (Membrane tank, Maximum pressure 250mbar, Minimum temperature -163°C and Specific Gravity 500 kg/m³), NAUTICUS (Newbuilding) E0, BIS, TMON, COAT-PSPC(B), NAUT-OC, GAS FUELLED, COMF-V(2)C(3), CSA-2, CLEAN, Recyclable y su diseño considera la presión interna de operación y vacío, presión de columna hidrostática, tasas de llenado y vaciado, capacidad neta con niveles máximos de operación, así como propiedades fisicoquímicas del GNL, con base a los códigos de la Organización Marítima Internacional (OMI).

A continuación, se detallan las especificaciones de Capacidad Operativa del Sistema:

Capacidad de diseño y operativa	
Capacidad de diseño a temperatura específica	160,683.40 m ³
Capacidad Máxima operativa de llenado	158,273.10 m ³
(-) Volumen no bombeable	400 m ³
(-) Volumen para el inicio de operaciones	6,000.00 m ³
Capacidad de operación planificada para almacenamiento	158,273.10 m ³

Presión de diseño y operativa	
Presión de diseño de cada tanque	0.25 bar
Presión de operación de cada tanque	0.18 bar